

PCT/JP2004/010653

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

30.7.2004

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

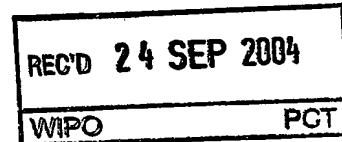
This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日
Date of Application: 2003年 7月31日

出願番号
Application Number: 特願2003-283818

[ST. 10/C]: [JP2003-283818]

出願人
Applicant(s): サントリー株式会社

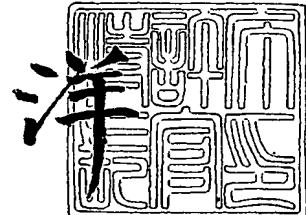


PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 9月 9日

特許長官
Commissioner,
Japan Patent Office

小川



【書類名】 特許願
【整理番号】 T103067900
【提出日】 平成15年 7月31日
【あて先】 特許庁長官 殿
【国際特許分類】 A23F 5/00
【発明者】
【住所又は居所】 大阪府三島郡島本町山崎 5 - 2 - 5 サントリー技術開発センター
【氏名】 長尾 浩二
【発明者】
【住所又は居所】 大阪府三島郡島本町山崎 5 - 2 - 5 サントリー技術開発センター
【氏名】 横尾 芳明
【発明者】
【住所又は居所】 大阪府三島郡島本町山崎 5 - 2 - 5 サントリー技術開発センター
【氏名】 高橋 賢藏
【特許出願人】
【識別番号】 000001904
【住所又は居所】 大阪府大阪市北区堂島浜 2 丁目 1 番 40 号
【氏名又は名称】 サントリー株式会社
【代理人】
【識別番号】 100107308
【住所又は居所】 大阪府大阪市北区豊崎 5 丁目 8 番 1 号
【弁理士】
【氏名又は名称】 北村 修一郎
【電話番号】 06-6374-1221
【ファクシミリ番号】 06-6375-1620
【手数料の表示】
【予納台帳番号】 049700
【納付金額】 21,000円
【提出物件の目録】
【物件名】 特許請求の範囲 1
【物件名】 明細書 1
【物件名】 図面 1
【物件名】 要約書 1
【包括委任状番号】 9718545

【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

コーヒー焙煎豆に水蒸気を通気状態で供給して水蒸気処理を行うコーヒー焙煎豆の処理方法

【請求項2】

水蒸気供給路および水蒸気排出路を設けた豆収容部に、コーヒー焙煎豆を収容して、大気圧よりも高い出口圧力で前記水蒸気排出路から水蒸気が排出されるように、前記水蒸気供給路から前記水蒸気排出路に水蒸気を流通させて水蒸気処理を行う請求項1記載のコーヒー焙煎豆の処理方法。

【請求項3】

前記コーヒー焙煎豆が全粒焙煎豆である請求項1～2のいずれか一項に記載のコーヒー焙煎豆の処理方法。

【請求項4】

前記水蒸気が飽和水蒸気である請求項1～3のいずれか一項に記載のコーヒー焙煎豆の処理方法

【請求項5】

前記水蒸気の温度が、100℃～230℃である請求項1～4のいずれか1項に記載のコーヒー焙煎豆の処理方法。

【請求項6】

水蒸気供給路および水蒸気排出路を設けた豆収容部に、コーヒー焙煎豆を収容して、前記水蒸気供給路から前記水蒸気排出路に100℃～230℃の飽和水蒸気を大気圧よりも高い出口圧力で前記水蒸気排出路から水蒸気が排出されるように流通させて水蒸気処理した水蒸気処理コーヒー焙煎豆。

【書類名】明細書

【発明の名称】コーヒー焙煎豆の処理方法および水蒸気処理コーヒー焙煎豆

【技術分野】

【0001】

本発明は、コーヒー焙煎豆の処理方法及びそれを用いた水蒸気処理コーヒー焙煎豆に関する。より詳しくは、コーヒー焙煎豆の酸味成分を低減し、可溶性固形分の抽出率を向上させるための技術に関する。

【背景技術】

【0002】

「コーヒー飲料等の表示に関する公正競争規約」と「飲用乳の表示に関する公正競争規約」により分類される、「コーヒー飲料」に関する殺菌条件は過酷であり、通常、120℃、20分程度の加熱殺菌が行われる。そのため、飲料内で加水分解を主とする化学変化を伴い、飲料が変質して味が変わってしまい、特に酸味が増すという問題があった。また、近年は、コーヒー飲料の酸味が好まれない傾向があった。

そのため、酸味の低減は、コーヒー飲料の重要な課題の一つであり、コーヒー抽出液中の酸味成分の除去という観点での発明が開示されているが、より簡便に酸味成分を低減する方法の開発が求められていた。

【0003】

また、コーヒー抽出率の向上も、重要な課題の一つであった。コーヒー飲料のコーヒー原料の中でも、主な原料の一つは、コーヒー焙煎豆であり、焙煎度により、日本では一般に、浅炒り、中炒り、深炒りと呼ばれる。コーヒー飲料製造工場でレギュラーコーヒー豆を抽出する場合、一般には、ドリップ式抽出機を用い、粉碎したコーヒー焙煎豆から熱水(90～100℃)で可溶性固形分を抽出する。

しかしながら、コーヒー飲料の製造においては、コーヒー焙煎豆の可溶性固形分の抽出率が低いという問題があった。

抽出率については、一般的に、「コーヒーを限界まで抽出すると、重量の35%相当量の成分が溶け出しが、この中には嫌味な成分も含まれているため、抽出は通常18%程度に抑えられる」と言われている(非特許文献1参照)。

【0004】

従来、主に抽出率の向上や匂いの改善を目的として、水蒸気で豆を処理する方法が検討されている。

例えば、特許文献1には、コーヒー焙煎豆を飽和蒸気で蒸煮処理し、真空乾燥することにより、不快な酸味を低減して高品質に改良するコーヒー豆の改質方法が開示されている。つまり、短時間調理殺菌装置に使用される釜に、水蒸気を供給して5～30分蒸煮することにより、コーヒー豆の改質を意図している。

ここで、蒸煮とは、水蒸気を熱媒体として加熱することを意味し、その方法は、原料に蒸気を直接接触させ伝熱させる、いわゆる蒸す方式と、ジャケット、パイプ等の熱板の内側に蒸気を通し、熱板を通じて伝熱する間接加熱方式、また、直接、間接を組み合わせた方式がある(非特許文献2参照)。

しかし、コーヒ蒸煮する技術において、生豆の臭気(ロブスタ臭)の除去や、焙煎時の臭気生成防止については種々検討されているものの、抽出率の向上と酸味の低減を両立させるという目的に対しては十分な効果を奏しているとはいえない。

【0005】

【特許文献1】特開2000-342182号公報

【非特許文献1】飲料用語事典、(株)ビバリッジジャパン社、86ページ

【非特許文献2】食品設備・機器辞典、産業調査会 辞典出版センター、2002年、100ページ

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0006】

そこで、本発明の目的は、コーヒー焙煎豆の酸味成分を低減し、かつ、その抽出率を向上させ、コーヒー由来の優れた香味を引き出すことのできる技術を提供することである。

【課題を解決するための手段】

【0007】

通常、焙煎豆を流通状態の水蒸気で処理すると、必要な可溶性成分や香り成分の喪失するため、不適当と考えられていた。しかしながら、本発明者らは、上記課題を解決するため鋭意研究を重ねた結果、焙煎豆であっても、連続的に水蒸気で処理することが可能であり、酸味成分の除去が可能であることを見出して、本発明を完成させた。

すなわち、本発明者らは、コーヒー焙煎豆を、高温・高圧下において、水蒸気を連続的に供給する水蒸気処理を行い、コーヒー焙煎豆の水蒸気洗浄および水熱反応を同時に行った。排出された蒸気を凝縮液（ドレン）として回収した結果、コーヒー焙煎豆の可溶性固形分は、ドレンには殆ど溶出していないことが判った。一方、酸味成分として、ドレン中の各種有機酸を分析した結果、ギ酸、酢酸が特異的に除去できることが判った。さらに、水蒸気で連続的な水蒸気処理を行う前後におけるコーヒー焙煎豆の可溶性固形分の抽出率を評価した結果、水熱反応により抽出率が大きく向上することがわかった。

【0008】

つまり、本発明のコーヒー焙煎豆の処理方法の第一の特徴構成は、コーヒー焙煎豆に水蒸気を通気状態で供給して水蒸気処理を行う点にある。

【0009】

この様にして、処理されたコーヒー焙煎豆は、上述の知見に基づき酸味成分が除去され、かつ、水熱反応処理により、コーヒー可溶性固形分の抽出率が向上する。

また、特に、コーヒー焙煎豆としてロブスタ種を用いた場合には、ロブスタ種に特有の不快臭が、排出された蒸気の凝縮液に回収され、ロブスタ種の品質向上も同時に達成できる。

【0010】

また、本発明のコーヒー焙煎豆の処理方法の第二の特徴構成は、水蒸気供給路および水蒸気排出路を設けた豆収容部に、コーヒー焙煎豆を収容して、大気圧よりも高い出口圧力で前記水蒸気排出路から水蒸気が排出されるように、前記水蒸気供給路から前記水蒸気排出路に水蒸気を流通させて水蒸気処理を行う点にある。

【0011】

つまり、このようにして水蒸気処理すると、前記豆収容部が加圧状態に維持されつつ前記豆収容部に水蒸気が流通され、前記コーヒー焙煎豆と水蒸気との接触が図られる。コーヒー焙煎豆と水蒸気とが加圧状態で接触すると、前記水熱反応がより活発に行われ、可溶性固形分の抽出率が向上するとともに、酸味除去が効率よく行われる。そのため短時間で水蒸気処理を完了することができて、コーヒー焙煎豆の香氣成分等の喪失を少なく抑えることができる。

【0012】

また、本発明のコーヒー焙煎豆の処理方法の第三の特徴構成は、前記コーヒー焙煎豆が全粒焙煎豆である点にある。

【0013】

コーヒー焙煎豆の酸味成分は、焙煎効果を強く受けた豆の表層近くに多く存在するので、粉碎の程度の低い焙煎豆とすれば、十分に酸味成分を除去しつつ香氣成分の喪失を抑制することができる。さらに、本発明者らによるとコーヒー焙煎豆は、全粒焙煎豆であっても十分に酸味成分除去が可能であることが確認されている。そのため、前記コーヒー焙煎豆を全粒焙煎豆としておくと、酸味成分を有効に除去しつつ香氣成分の喪失を抑制することができ、しかもコーヒー焙煎豆の抽出率も高く維持することができる。

【0014】

また、本発明の焙煎豆の処理方法の第四の特徴構成は、水蒸気が飽和水蒸気である点にある。

【0015】

焙煎豆中の酸味成分は飽和度の高い蒸気を用いることで効率的に除去することができる。そのため、特に飽和水蒸気を用いると、高い酸味除去効果を発揮することができる。

【0016】

また、本発明のコーヒー焙煎豆の処理方法の第五の特徴構成は、水蒸気の温度が、100℃～230℃である点にある。

【0017】

前記水熱反応は高温高圧で活発に行われるため、水蒸気温度を高温に維持することによって、高い酸味成分除去効率を発揮させられる。そのため、前記コーヒー焙煎豆を100℃～230℃で水蒸気処理すると、酸味成分を有効に除去しつつ香氣成分の喪失を抑制することができ、しかもコーヒー焙煎豆の抽出率も高く維持することができる。

【0018】

また、本発明の水蒸気処理コーヒー焙煎豆の特徴構成は、水蒸気供給路および水蒸気排出路を設けた豆収容部に、コーヒー焙煎豆を収容して、前記水蒸気供給路から前記水蒸気排出路に100℃～230℃の飽和水蒸気を大気圧よりも高い出口圧力で前記水蒸気排出路から水蒸気が排出されるように流通させて水蒸気処理した点にある。

【0019】

つまり、前記水蒸気処理コーヒー焙煎豆は、コーヒー焙煎豆が高温高圧で水蒸気処理されているから、酸味成分が十分に除去され、かつ、抽出率を高く維持されたものとなっている。そのため、酸味が少なく、コクがあって香氣の十分なコーヒー飲料を提供することができるようになった。

【0020】

尚、本発明における焙煎とは、コーヒーで一般に言われる焙煎、すなわち、コーヒー生豆に熱源をあてて煎ることを言う。一般に、焙煎の変化は、生豆の細胞壁が熱を受け、徐々に水性成分が蒸発し、組織が収縮するものとされており、生豆は焙煎されることによって初めて黒褐色となり、特有の香りと苦味や酸味を生じて飲用コーヒー豆になる。

従って本発明でいうコーヒー焙煎豆とは、コーヒー生豆に対して上述の焙煎の工程を経たものをいう。本発明に用いるコーヒー焙煎豆の、品種、焙煎機、焙煎方法、焙煎度は特に限定されず、通常のものを用いることができる。

本発明において、コーヒー豆の品種としては、アラビカ種、ロブスタ種、リベリカ種などを用いることができ、特にアラビカ種、ロブ스타種を好適に用いることができる。本発明は、特に酸味の強い品種に対して好適に用いることができ、酸味とともに不快臭を除けることから、不快臭のある品種、例えば、ロブスタ種に対しても好適に用いることができる。

コーヒー生豆の焙煎機は、一般的な焙煎機 {水平（横）ドラム型焙煎機} を用いることができ、また、焙煎方法は、加熱方法で分類すると、直火、熱風、遠赤外線、マイクロウェーブなどを用いることができる。また、焙煎度は、米国方式の8段階の呼称で、ライトロースト、シナモンロースト、ミディアムロースト、ハイロースト、シティロースト、フルシティロースト、フレンチロースト、イタリアンローストのいずれであっても用いることができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0021】

以下、本発明を詳細に説明する。

本発明によれば、水蒸気処理で、コーヒー焙煎豆の酸味の低減が図れることから、酸味の低減の必要な焙煎豆に好適に用いることができる。酸味の低減の必要な焙煎豆としては、例えば、焙煎度の高い豆や、高圧処理などを施して抽出率を向上させた焙煎豆などが挙げられる。抽出率を向上させた焙煎豆は多くの場合、酸味の向上が大きな課題であったことから、本発明は、例えば、抽出率を20%以上とした焙煎豆に対しても好適に用いることができる。従って、本発明の技術は、コーヒー豆の抽出率を向上させる種々の技術と組み合わせて用いることができる。

【0022】

コーヒー焙煎豆の粒度は、連続的な水蒸気処理によるコーヒー可溶性固形分の流失を抑えるため、全粒または粉碎程度の弱いもの好ましい。特に、焙煎豆の酸味成分は焙煎効果を強く受けた豆の表層近くに多く存在することから、連続的な水蒸気処理によるコーヒー可溶性固形分の流失を最も受けにくい形状である、実質的に全粒（未粉碎）の焙煎豆を好適に用いることができる。ただし、連続的な水蒸気処理によるコーヒー可溶性固形分の流失が許容される範囲で、粉碎品（極荒挽など）を用いてもよい。

【0023】

本発明においては、効率よく酸味成分を除去できることから、連続的に通気する水蒸気処理を行う。本発明において、水蒸気を通気して水蒸気処理する場合、水蒸気を実質的に連続的に通気することができれば、装置および方法は特に限定されない。水蒸気を断続的に、あるいは、段階的に流通させても良い。排気弁が常に開いた状態で処理を行うか、あるいは、排気弁が半連続的に開いた状態で、水蒸気がコーヒー焙煎豆を通過できる状態であれば良い。

【0024】

蒸気処理を行う装置の種類は特に限定されず、連続的な水蒸気処理が制御できる装置であればよく、横型や縦型、バッチ式や連続式の装置を用いることができる。圧力容器を用いる場合に、一般的には、処理対象物を水蒸気処理する際に、所定の圧力（または温度）に到達すると、排気弁を閉じて、所定時間の保持を行うが、本発明においては、上記の様に、排気弁は連続的または半連続的に、開いた状態で処理を行う。水蒸気の単位時間あたりの処理流量は、酸を除去できる程度の流量があればよく、特に限定されないが、例えば、コーヒー焙煎豆1kgあたり、0.1～100kg/時が好ましい。

【0025】

蒸気の発生装置は特に限定されず、蒸気ボイラー、和釜などを用いることができる。蒸気の水質は、純水から発生させた蒸気であるピュアスチームが好ましいが、食品の処理に使用可能な水質であれば、特に限定されず、場合によっては、水にアルコールなどを適量加えて蒸気を発生させてもよい。また、処理後の焙煎豆加工品の品質が許容される範囲であれば、水蒸気は省エネルギー化のため一部循環させて使用してもよい。

【0026】

水蒸気の種類は原則として特に限定されず、飽和水蒸気、過熱水蒸気、過飽和水蒸気などを用いることができる。なお、焙煎豆の抽出率を向上させる効果を合わせて期待する場合には、水蒸気の温度条件を100℃程度以上とすることができますが、その場合には、経時に酸の生成が進む。このように、焙煎豆中で酸の生成が並行して起こる条件の場合は、酸の除去効果の高い、飽和度の高い水蒸気、特に飽和水蒸気を好適に用いることができる。

【0027】

一方、酸の生成の程度が低いまたは伴わないような処理条件（例えば、100℃以下、あるいは低圧条件）の場合、水蒸気の種類は特に限定されず、飽和水蒸気、過熱水蒸気、過飽和水蒸気などを用いることができる。

水蒸気の温度および圧力条件は、原則として、酸味成分や不快臭を除去するためには、水蒸気の流れがあればよい。さらに、焙煎豆の抽出率の向上を併せて図るには、コーヒー豆中の不溶性成分である多糖類や纖維質などを加水分解して可溶性成分を得る必要があることから、水蒸気の温度および圧力条件はある程度高温高圧であることが望ましい。

すなわち、圧力は、加圧条件、特に0.1～3.0MPaで処理することが望ましい。

この圧力条件を生み出すための温度条件は、水蒸気の種類により温度範囲が異なる。一般に100℃～300℃の水蒸気が使用可能であるが、飽和水蒸気の場合には、約100～230℃の温度範囲とすることで上記圧力とできる。更に好ましくは、水熱反応処理によりコーヒー可溶性固形分の抽出効率を高める条件である、圧力（約0.7～3.0MPa）が望ましい。この圧力条件とするためには、飽和水蒸気の場合、約165～230℃の温度範囲とすることで設定できる。

【0028】

このような条件で水蒸気を通氣するには、水蒸気供給路および水蒸気排出路を設けた豆収容部に、コーヒー焙煎豆を収容して、大気圧よりも高い出口圧力で前記水蒸気排出路から水蒸気が排出されるように、前記水蒸気供給路から前記水蒸気排出路に水蒸気を流通させる。

【0029】

コーヒー焙煎豆を本発明における方法で安定して処理し、高品質のコーヒー焙煎豆を得るために、通氣させる水蒸気による処理流量と処理時の環境温度・圧力を制御する。

主な制御法として、供給する水蒸気の温度と圧力の相関を利用し、環境温度・圧力を制御することができる。具体的には、任意の加工槽の形状や材質に対し、通気水蒸気に関して適当な管路径、配管材質、管路数などを選択し設計し、さらにはコントロール弁等で管路を自由に制御できる装置を取り付けた加工槽を用いることで、流路加工槽内を希望の一定の圧力環境下に保持しつつ、水蒸気を必要な供給流量で通氣することができる。

コーヒー焙煎豆を連続的に水蒸気処理する際の水蒸気の流れ方向は特に限定されず、処理するコーヒー焙煎豆に対して、上から下方向、下から上方向、外から内方向、内から外方向などが挙げられる。

【0030】

排出された蒸気は、操作環境を考えると直接排気するよりも、コンデンサーなどを使って凝縮し、水溶液として回収することが好ましい。また、場合によっては、通気した水蒸気は循環し再度コーヒー焙煎豆の処理に用いてもよい。凝縮液には、酸味成分や、ロブスター種コーヒー焙煎豆の不快臭成分が回収される。

この様にして、酸味成分が除去された水蒸気で処理された本発明のコーヒー焙煎豆は、冷却、乾燥（真空乾燥、熱風乾燥など）を行った後、常法によって、サイロなどに保管することができる。

【0031】

本発明における水蒸気処理されたコーヒー焙煎豆は、コーヒー飲料のコーヒー原料の一つとして、コーヒー焙煎豆（レギュラーコーヒー豆）、インスタントコーヒー、液体コーヒーエキスなどと共に用いることができ、常法により、コーヒー飲料製造工場で製造することができる。例えば、コーヒー飲料缶詰の製造工程を例として挙げると、「粉碎（レギュラーコーヒー豆およびコーヒー焙煎豆）」「抽出」「調合」「ろ過」「充填」「巻締」「殺菌」「冷却」「箱詰め」の工程で製造することができる。

【0032】

或いは、コーヒー焙煎豆を用い、インスタントコーヒーや液体コーヒーエキスなどを調製してもよい。

【実施例】

【0033】

以下、本発明について、実施例により具体的に説明するが、本発明はこれらに限定されるものではない。

【0034】

【実施例1】

全粒のコーヒー焙煎豆から酸味成分を低減する方法に関し、全粒のコーヒー焙煎豆を水に浸漬させる際の温度条件の影響を検討した。

すなわち、大気圧下において、75、85、95、100℃の各温度に保温した水300mlに、コーヒー焙煎豆20g（L=1.9（固体及び液体の色度／明るさを表す一般的な指標。L値と呼ばれる。）、アラビカ種）を添加して、5分間攪拌した後、ステンレスメッシュ（140メッシュ）に受けて固液分離を行って、各温度の浸漬液を得た（約300ml）。得られた浸漬液について、コーヒー可溶性固形分（Brix）と酸味成分（酸度）を測定した。

Brixの測定はATAGO社RX-5000αを用い、測定皿に浸漬液約0.5mlを滴下して測定した。

酸度は、滴定酸度を測定し、浸漬液を0.1N NaOHにてpH7まで滴定し、滴定に要した0.1N NaOHの量(m1)であらわした。

【0035】

結果を表1に示す。Brrixあたりの酸度は、95℃以下の温度水準の浸出液では6.1から9.2とほぼ同様に低値であったが、100℃の浸出液では、Brrixあたりの酸度は57.4と、他の水準に比べ、高い値を示した。

従って、全粒のコーヒー焙煎豆は、95℃以下の温度の熱水に添加・攪拌しても酸味成分およびコーヒー可溶性固形分は選択的に分けられないが、驚くべきことに、100℃の熱水の場合には、コーヒー可溶性固形分に比べ、酸味成分を特異的に除去できるということがわかった。

【0036】

【表1】

温度(℃)	75	85	95	100
酸度(m1)	1.20	1.10	1.15	39.00
Brrix(%)	0.13	0.16	0.19	0.68
酸度/Brrix(m1/%)	9.2	6.9	6.1	57.4

【0037】

【実施例2】

次に、100℃の場合に起こった上記の現象が、主に水蒸気によるものか或いは水によるものかを調べるために、小型のオートクレーブ（耐熱耐圧密閉容器）を用いて、100℃付近において検討した。

すなわち、コーヒー焙煎豆を、水蒸気で蒸らす処理（気相処理）と、水で浸漬する処理（液相処理）をそれぞれ行い、比較検討した。

気相処理として、具体的には、水300m1を入れたビーカーの上に、コーヒー焙煎豆30g(L=20、アラビカ種)を入れたステンレスメッシュ(140メッシュ、ビーカーと同じ径)を、水と直接接しない様に置き、105℃、5分のオートクレーブ処理を行い、コーヒー焙煎豆を水蒸気で蒸らした後の、ビーカー中の水の、酸味成分（ここではpHを測定）およびコーヒー可溶性固形分(Brix)の評価を行った。

一方、液相処理として、具体的には、水300m1を入れたビーカーに、コーヒー焙煎豆30g(L=20)を添加し、浸漬させた状態で105℃、5分のオートクレーブ処理を行い、コーヒー焙煎豆を浸漬処理（液相処理）を行った。コーヒー焙煎豆を取り除き、得られたビーカー中の水を同様に評価した。

結果を表2に示す。表から明らかな通り、液相処理に比べ、気相処理を行った場合のビーカー中の水には、コーヒー可溶性固形(Brix)を含まずに、酸味成分を特異的に含んでいた。すなわち水蒸気により揮発性の酸味成分が豆から除去されて、ビーカー内に回収されたと考えられる。従って、酸味成分の特異的な除去には、コーヒー焙煎豆と水蒸気を接触させることが重要であることがわかった。

【0038】

【表2】

	気相処理	液相処理
pH	4.60	4.77
Brix	0.00	1.41

【0039】

【実施例3】

コーヒー焙煎豆の酸味成分に対する水蒸気処理の及ぼす影響を検討した。

コーヒー焙煎豆として焙煎度の高いコーヒー焙煎豆(L=18、アラビカ種)を全粒で

用いた。蒸気入口配管、出口配管を有する耐圧3.0 MPaの圧力容器（豆収容部）に、コーヒー焙煎豆2.0 kgを入れ、蒸気入口配管より0.2 MPa(120℃)の低圧の飽和水蒸気を、コーヒー焙煎豆1kgあたり210kg／時の流量で通気する水蒸気処理を行って、圧力0.2 MPa(120℃)、4分の水蒸気処理を行ったのち真空乾燥し、水蒸気処理コーヒー焙煎豆（以下本処理豆とする）を得た。

まず、本処理豆と未処理豆を抽出し、抽出率及びpHを測定した。すなわち、それぞれの豆の粉碎豆50gに500mlの95℃の熱水を加えて5分間の抽出を行い、抽出液のpH、可溶性固体分(Brix)及び抽出率を評価した。

尚、抽出率*は、抽出液のBrix(B)、回収液量(A)、粉碎豆重量(C)から、以下の式に従って計算した。

$$* (\%) = A (g) \times B (\%) / C (g)$$

結果を表3に示す。表から明らかな通り、本処理豆は未処理豆に比較して、抽出率はやや高かった。ところが、本処理豆においては、未処理豆に比較して、抽出液の酸味(pH)が高く、酸味が押さえられていることがわかった。

【0040】

【表3】

	本処理豆	未処理豆
抽出率(%)	24.5	22.4
抽出率比	1.09	1.00
pH	5.58	5.32

【0041】

そこで、本処理豆および未処理豆の酸味成分(有機酸)を分析した(図1)。分析は、それぞれの豆を粉碎し、0.5%過塩素酸(クエン酸、リンゴ酸、コハク酸、乳酸、ギ酸、酢酸)又は水(酒石酸、フマル酸)を用いて抽出後ろ過した試験溶液を調製した後、高速液体クロマトグラフ法を用いて行い、コーヒー豆重量あたりの有機酸量で表した。図1中、値なしは、検出限界以下を示す。

結果、図1から明らかな通り、本処理豆と未処理豆を比較すると、処理前に比べ、ギ酸及び酢酸が低減されたことがわかる。なお、非揮発性の有機酸(クエン酸、酒石酸、リンゴ酸、コハク酸、乳酸、フマル酸)の含量はほとんど変化が無かった。

【0042】

次に、本処理豆の水蒸気処理の工程において排出された蒸気について評価した。すなわち、水蒸気処理により、排出された蒸気をコンデンサーで凝縮して回収した(以下、ドレンという)。ドレンは、コーヒー焙煎豆1kgあたり約2L得られた。ドレン中の可溶性固体分(Brix)と酸味成分(有機酸)を分析した。

ドレンのBrixは0.11(=固体分1.1g/L)であった。コーヒー焙煎豆の重量あたりに換算すると、約0.2%程度(約2.2g/kg)の可溶性固体分しかドレンには溶出していないこととなり、水蒸気処理を経ても、可溶性成分の損失量は十分に少ない程度であることがわかった。

また、ドレンの酸味成分(有機酸)を分析した(図2)。分析は、ドレンをろ過した試験溶液を調製した後、高速液体クロマトグラフ法を用いて行い、ドレンの重量あたりの有機酸量で表した。その結果、酸味成分として、ギ酸、酢酸が特異的に検出された。

以上の結果より、焙煎豆に水蒸気を通気すると、焙煎豆中の可溶性成分を損なうことなく、焙煎豆中の酸味成分、特に、ギ酸および酢酸を特異的に除去できることが判った。

【0043】

【実施例4】

酸味成分の除去効率を高める方法として、水蒸気を通気する方法を検討した。また、その際同時に、圧力容器内で高温下の水熱反応を行うことで、コーヒー焙煎豆の可溶性固体分の抽出率を向上させることができるのでないかと考えた。

そこで、全粒のコーヒー焙煎豆を、高温・高圧下において、水蒸気を通気し、コーヒー焙煎豆の水蒸気処理および水熱反応を同時に行つた。

すなわち、蒸気入口配管、出口配管を有する耐圧3.0 MPaの圧力容器に、コーヒー焙煎豆2.0 kg (L=20、アラビカ種)を入れ、蒸気入口配管より1.0 MPa (180°C)の高圧水蒸気(飽和水蒸気)を、コーヒー焙煎豆1kgあたり100kg/時の流量で通し、通気処理を行つて、圧力1.0 MPa (180°C)、4分の処理を行い、コーヒー焙煎豆である、本処理豆を得た。通気処理により、排出された蒸気は、コンデンサーで凝縮して回収し(以下、回収液をドレンという)、ドレンの可溶性固形分(Brix)と酸味成分(有機酸)を分析した。

なお、通気処理を行わない、すなわち圧力容器に蒸気入口配管より水蒸気を供給し、容器内圧力が1.0 MPa (180°C)になった時点で出口配管のバルブを閉じて処理を行うこと以外は、本処理品と同様の条件で処理を行い、対照豆を得た。

その結果、排出された蒸気の凝縮液は、コーヒー焙煎豆1kgあたり約2L得られた。凝縮液を分析したところ、Brixは0.51(=固形分5.1g/L)であった。コーヒー焙煎豆の重量あたりに換算すると、約1%程度(約10g/kg)の可溶性固形分しかドレンには溶出していないこととなり、未粉碎の焙煎豆では、連続蒸気処理を経ても、可溶性成分の損失量は十分に少ない程度であることがわかった。

一方、酸味成分として、ドレン中の各種有機酸を分析した。ドレンの有機酸分析は、実施例3と同様に行い、ドレンの重量あたりの有機酸量を表した。

結果を図3に示す。図から明らかな通り、酸味成分として、ギ酸、酢酸が特異的に除去できた。

さらに、本処理豆、対照豆を乾燥・粉碎し、抽出液を評価した。すなわち、粉碎豆50gに500mlの95°Cの熱水を加えて5分間の抽出を行い、抽出液のBrix、回収液量及びpHを評価した。

結果を表4に示す。

【0044】

【表4】

	本処理豆	対照豆
抽出率(%)	38.2	38.5
pH	4.62	4.45

【0045】

表3から明らかな通り、本処理豆の抽出液は、対照豆の抽出液に比べてpHは高く、本処理豆の抽出液は対照豆の抽出液より酸味が低減されていた。本処理豆では、ドレンに酸味成分が除去されたことが理由と考えられる。

【0046】

すなわち、本発明の方法によれば、酸味成分が除去され、可溶性成分を損なうことなく、かつ、水熱反応処理によりコーヒー可溶性固形分の抽出率が向上されたコーヒー焙煎豆を得られることがわかった。

【0047】

【実施例5】

次に、コーヒー焙煎豆(全粒)を、ロブスタ種にかえて、高温・高圧下において、水蒸気を連続的に通気した。

すなわち、コーヒー焙煎豆としてロブ스타種(L=18)を用いた以外の条件は、実施例4と同様にして、連続的な水蒸気処理を行い、本処理豆を得た。また、水蒸気で通気処理を行う前のコーヒー焙煎豆を、未処理豆とした。そして、本処理豆、未処理豆を、実施例4と同様にして、乾燥・粉碎し、抽出液を評価した。また、本処理品、未処理品について、専門パネラーによるロブ스타臭の評価を行つた。評価は、抽出率及びロブ스타臭の評価で行つた。

なお、ロブスタ臭の評価は、評点法で行い、
 ロブスタ臭を「感じる」 = 3 点、
 「やや感じる」 = 2 点、
 「感じない」 = 1 点

の 3 段階とし、専門パネリスト 5 名の平均点を算出した。

結果を表 5 に示す。表 5 から明らかな通り、未処理豆に比べ、本処理豆は、抽出率が約 1.6 倍向上した。ロブスタ臭の評価の評点から、本処理品は未処理品に比べ、ロブスタ臭が少ないことがわかる。

【0048】

【表 5】

	本処理豆	未処理豆
抽出率 (%)	40.7	24.8
抽出率比	1.64	1.00
ロブスタ臭	1.4	2.6

【0049】

一方で、本処理豆を得る際に回収した蒸気ドレンの香り評価を行った。その結果、ドレンからは、不快なロブスタ臭が感じられた。

従って、本処理において、コーヒー焙煎豆としてロブスタ種を用いた場合には、ロブスタ種に特有の不快臭が排出された蒸気の凝縮液に回収・除去され、ロブスタ種の品質を高めることが出来ることが判った。

【0050】

さらに、ロブスタ豆を用いた本発明の水蒸気処理コーヒー焙煎豆（本処理豆（乾燥後））と未処理豆における、基礎成分（水分、たんぱく質、脂質、灰分、糖質、食物繊維、その他）を評価した。

水分は、常圧加熱乾燥法、

たんぱく質は、ケルグール法、

脂質は、ソックスレー抽出法（石油エーテル）、

灰分は、直接灰化法、

食物繊維は、酵素－重量法、

糖質は、栄養表示基準による計算式

[100 - (水分 + たんぱく質 + 脂質 + 灰分 + 食物繊維 + カフェイン + タンニン)] を用いて分析した。

結果を図 4 に示す。両豆の水分含量は 2 % 及び 3 % であった。水分以外の基礎成分の大きな変化として、未処理豆に比べて本処理豆は、食物繊維が約 10 数 % 減少し、糖質が 6 % 及び脂質が 4 % 増加した。

従って、抽出率が向上した主な理由は、基礎成分で考えると、高温高圧下における水熱反応等により、食物繊維が分解し、糖質や脂質が増大したことによると考えられた。

【0051】

〔実施例 6〕

次いで、本発明におけるコーヒー焙煎豆を用いて、乳入りコーヒー飲料を製造した。すなわち、ロブスタ種の焙煎豆 ($L = 24$) を用いて圧力 3.0 MPa (230°C)、0.5 分の通気上位処理を行った。他の条件は、実施例 4 と同様にして、本発明におけるコーヒー焙煎豆 2 kg を得た。得られたコーヒー焙煎豆 100 g を粉碎し、80°C の純水 1000 ml で、15 分間ドリップ抽出した後、固液分離を行って、抽出液を得た。次に、牛乳 200 ml、砂糖 100 g、適量の重曹（レトルト殺菌後の pH が 5.75 になる様に調整）に本抽出液を加え、純水にて最終 2 L に調整した調合液を、均質化した後、190 mL 入りの缶に充填・密栓して、レトルト殺菌 (125°C、20 分) を行って、ミルク入りのコーヒー飲料である本処理飲料（レトルト殺菌後の pH = 5.75）を得た。

また、コントロールとして、本発明における処理を行っていないロブスタ種の焙煎豆を用いて、上記と同様に調製し、ミルク入りのコーヒー飲料である未処理飲料（レトルト殺菌後のpH=5.75）を得た。

【0052】

その結果、本処理飲料の抽出液は、Br ix 4.0のものが約800ml得られ、抽出率は、32.2%であった。一方、未処理飲料の抽出液は、Br ix 2.5のものが約800ml得られ、抽出率は、20.2%であった。

【0053】

次に、本処理飲料、未処理飲料について、専門パネラーによる香味評価を行った。香味評価は、専門パネリスト5名により評点法で行って、平均点を算出した。

評点は、「良い」 = 5点、

「やや良い」 = 4点、

「ふつう」 = 3点、

「やや悪い」 = 2点、

「悪い」 = 1点

の5段階とした。

また、ロブスタ臭の評価は、

ロブスタ臭を「感じる」 = 3点、

「やや感じる」 = 2点、

「感じない」 = 1点の3段階とした。

結果を表6に示す。香味評価の評点は、本処理飲料は未処理飲料に比べ、良い評価点を得た。また、本処理飲料は、コクがあり厚みがあるというコメントを得た。このコメントは、抽出率の増加が反映していると思われた。さらに、ロブスタ臭の評価の評点は、本処理飲料は未処理飲料に比べ、ロブスタ臭が少ないという評価点を得た。

【0054】

【表6】

	本処理飲料	未処理飲料
抽出率 (%)	32.2	20.2
香味評価点	4.4	3.2
ロブスタ臭評価点	1.2	2.8

【0055】

従って、コーヒー可溶性固形分の抽出効率が高まり、かつ、コーヒー由来の優れた香味が付与されたコーヒー飲料を得ることができた。また、ロブスタ臭が低減されたコーヒー飲料を得ることができた。

【0056】

【実施例7】

次に実施例6で得られた本処理飲料及び未処理飲料について、ホットベンダー（加熱可能な自動販売機）における保管を想定して、保存安定性の実験を行った。すなわち、70°Cの恒温槽内に、本処理飲料及び未処理飲料（両品ともにpH=5.75）を各2本入れ、1週後、2週後にサンプリングを行って、pHを測定して、pHの低下度合を評価した。

結果を図5に示す。未処理飲料の製造直後から1週後、2週後のpHの低下は、それぞれ0.22及び0.38であったのに対し、本処理飲料の1週後、2週後のpH低下はそれぞれ0.13及び0.25であり、本処理飲料は未処理飲料に比べ、pH低下度合が低いことがわかった。

従って、本発明におけるコーヒー焙煎豆加工品を用いた場合には、ホットベンダーにおける高温状態での保管時に、酸の発生によるpH低下度合が抑制されることがわかった。

【0057】

【実施例8】

本発明におけるコーヒー焙煎豆を用いて、ブラックコーヒー飲料を製造した。すなわち、アラビカ種の焙煎豆 ($L = 30$) を用いて圧力 0.7 MPa (165°C) 、20分の処理を、コーヒー焙煎豆 1 kg あたり 50 kg / 時の流量で行った。他の製造条件は、実施例3と同様にして、本発明におけるコーヒー焙煎豆加工品 2 kg を得た。次に、コーヒー焙煎豆加工品 40 g を粉碎し、 60°C の純水 400 mL で、20分間ドリップ抽出した後、固液分離を行って、抽出液を得た。次に、重曹 1.5 g に本抽出液を加え、純水にて最終 1 L に調整した調合液を、 190 mL 入りの缶に充填・密栓して、レトルト殺菌 (125°C 、5分)を行って、ブラックコーヒー飲料である本処理飲料を得た。

その結果、本処理飲料の抽出液の抽出率は 30.4% と、コーヒー可溶性固形分の抽出効率が高く、また、官能評価では、酸味が少なく、かつ、コーヒー由来の優れたコクが付与されていた。

【産業上の利用可能性】**【0058】**

上述のように本発明のコーヒー焙煎豆の処理方法によると、酸味が少なく、かつ、コーヒー由来の優れた香味、コクが付与された良好なコーヒー飲料を提供可能な水蒸気処理コーヒー焙煎豆を得ることができる。

【図面の簡単な説明】**【0059】**

【図1】連続的な通気処理前後のコーヒー焙煎豆の有機酸分析を示すグラフ

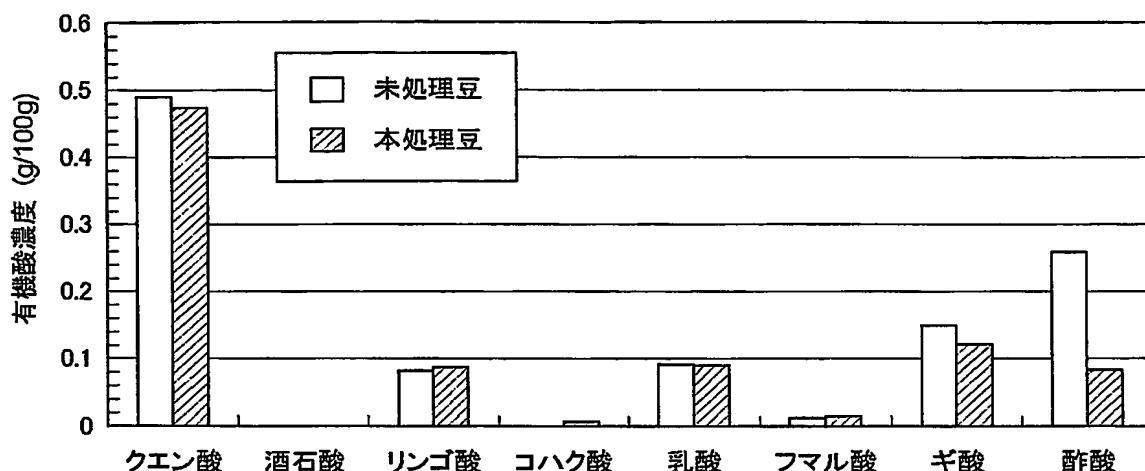
【図2】コーヒー焙煎豆の連続的な水蒸気処理を行った蒸気凝縮液中の有機酸分析を示すグラフ

【図3】コーヒー焙煎豆の高温下での連続的な通気処理を行った蒸気凝縮液中の有機酸分析を示すグラフ

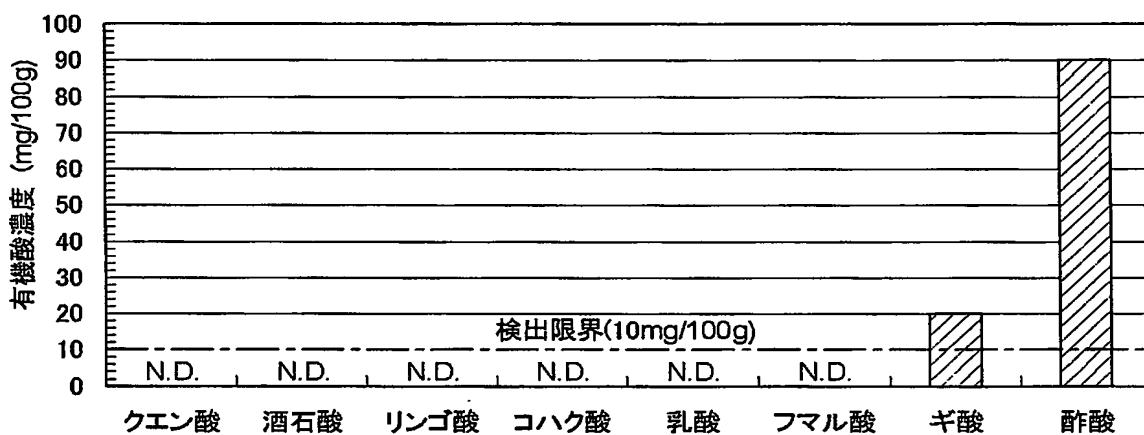
【図4】全粒コーヒー焙煎豆の高圧水蒸気の通気処理前後における基礎成分の変化を示すグラフ

【図5】ホットベンダー保管を想定したコーヒー飲料のpH低下度合の評価を示すグラフ

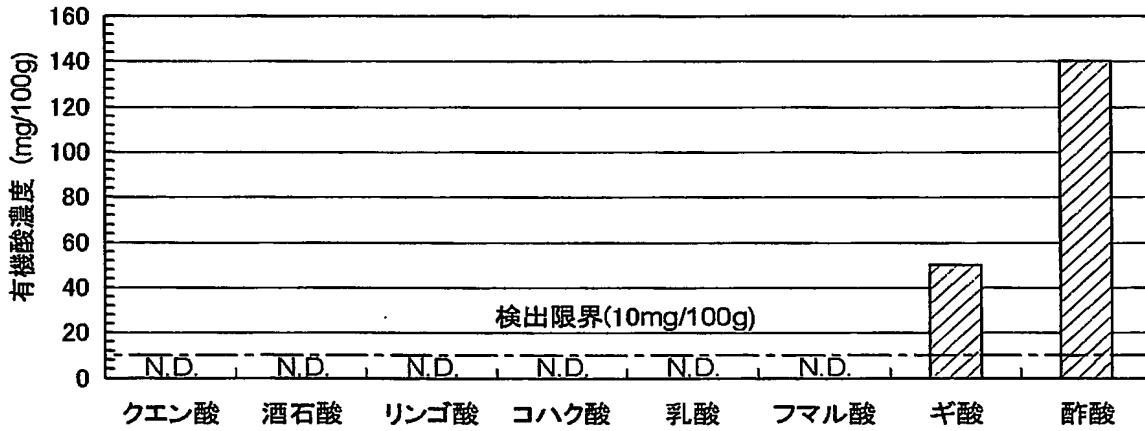
【書類名】 図面
【図 1】



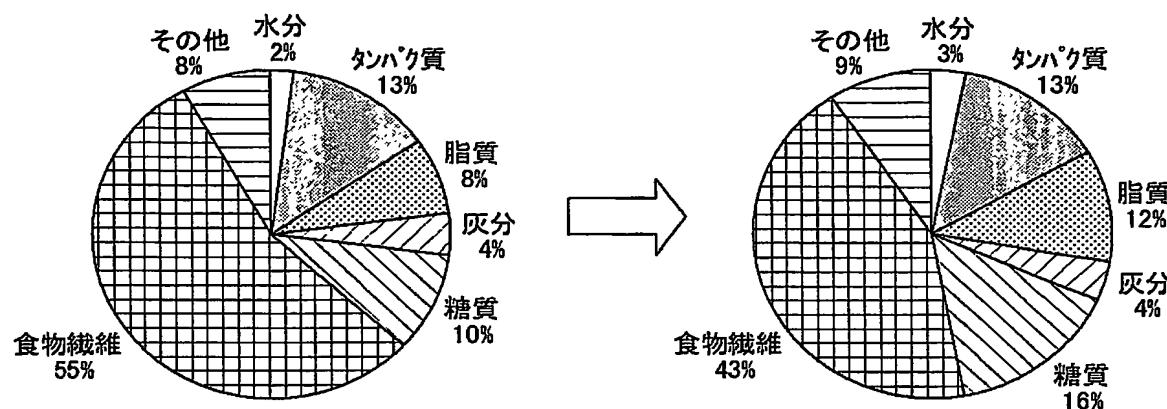
【図 2】



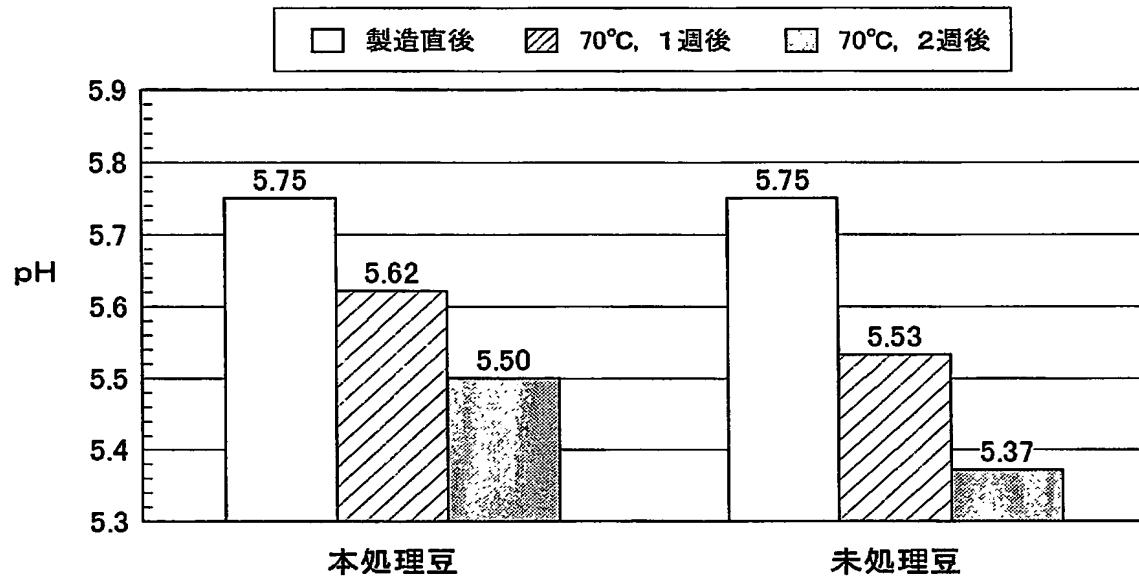
【図 3】



【図4】



【図5】



【書類名】要約書

【要約】

【課題】 酸味成分が低減され、コーヒー焙煎豆の可溶性固形分の抽出率が向上し、かつ、コーヒー由来の優れた香味が付与されたコーヒー飲料及びその製造方法、並びにそれに用いるコーヒー焙煎豆を提供する。

【解決手段】 水蒸気供給路および水蒸気排出路を設けた豆収容部に、コーヒー焙煎豆を収容して、前記水蒸気供給路から前記水蒸気排出路に100℃～230℃の飽和水蒸気を大気圧よりも高い出口圧力で前記水蒸気排出路から水蒸気が排出されるように流通させて水蒸気処理した。

【選択図】 なし

特願 2003-283818

出願人履歴情報

識別番号 [000001904]

1. 変更年月日 1990年 8月13日

[変更理由] 新規登録

住所 大阪府大阪市北区堂島浜2丁目1番40号
氏名 サントリー株式会社